

Anmeldeschluss ist der 26. April 2019



per Post: Bundesverband der Kehlkopfoperierten e. V., Thomas-Mann-Straße 40, 53111 Bonn

per Fax: 0228 33889-310

per E-Mail: geschaeftsstelle@kehlkopfoperiert-bv.de

**Anmeldeformular
Frauenseminar 2019**

**Veranstaltungsort:
Hotel Maritim
Am Stadtgarten 1
45879 Gelsenkirchen**

**Termin:
03.- 05.06.2019**

Name von Landesverband, Bezirks- oder Ortsverein, Sektion, SHG

Vorsitzende/r:

Anschrift:

Hiermit melde ich folgende Teilnehmerin an:

Name, Vorname

Straße, Nr.

PLZ, Ort

Telefon

E-Mail

Bereits am Seminar teilgenommen

ja wann: nein:

kehlkopflos teiloperiert

Bemerkung für das Hotel

Begleitperson (nur auf eigene Kosten. Ausnahme mit Merkzeichen „B“ im Ausweis)

Datum:

Unterschrift / Stempel:

Hinweis zum Datenschutz

Wir weisen gemäß DS-GVO darauf hin, dass Sie mit Ihrer Unterschrift die Verarbeitung der personenbezogenen Daten der angemeldeten Personen eingewilligt haben. Sofern nicht in einer detaillierten Datenschutzerklärung abweichend geregelt, werden die personenbezogenen Daten gelöscht, wenn keine anderweitigen gesetzlichen Aufbewahrungspflichten oder gesetzliche Rechtfertigungsgrundlagen für die Speicherung bestehen. Die Daten werden ausschließlich zweckgebunden für

das Frauseminar 2019 verarbeitet, gespeichert und weitergegeben werden. Auf der Veranstaltung werden Fotoaufnahmen gemacht, die für die Dokumentation der Veranstaltung auf der Homepage und Facebook-Seite des Bundesverbandes, sowie in der Zeitschrift „Sprachrohr“ verwendet werden. Mit der Teilnahme an der Veranstaltung erklären Sie sich mit den Fotoaufnahmen und der Verwendung einverstanden. Sie können die Einwilligung jederzeit für die Zukunft widerrufen. Bitte wenden Sie sich diesbezüglich an die Geschäftsstelle des Bundesverbandes.